

DESCRIPTION :

Mastic élastique mono-composant, à base de polymère MS, qui sèche à température ambiante au contact de l'humidité de l'air ambiant.

PROPRIÉTÉS :

- Mono-composant, facile à appliquer de +5 °C à +50 °C.
- Adhère sans primer à tous matériaux les plus habituels dans le secteur construction et industriel (vitrage, carrelage, bois et dérivés, métaux, PVC, méthacrylates, polyester, etc.).
- Neutre. N'abîme pas les métaux, n'attaque pas les substrats alcalins (béton, brique, marbre, etc.).
- Ne tache pas les bords du joint.
- Reste flexible de -40 °C à +90 °C.
- Excellente résistance aux rayons UV et aux intempéries.
- Peut être peint*. Non contaminant pour la pose de peinture postérieure.
- Adhère à la surface humide.
- Anti-moisissure Il ne noircit pas.

APPLICATIONS :

SCELLEMENT: de tous types de joints :

- ✓ Dans le bâtiment, la charpenterie en aluminium, le PVC ou le bois.
- ✓ Les joints au sol.
- ✓ Les chéneaux, les salles de bains, tuyaux, lucarnes et fissures.
- ✓ Scellement de joints en immersion et canaux à risque (avec une impression préalable de Primer (C-27) sur le béton).
- ✓ Scellement qui doit être peint.
- ✓ Sceller les caravanes et l'automobile.

COLLAGE :

- ✓ Fixation de pièces métalliques et plastiques, panneaux d'isolation, panneaux en aggloméré ou en bois, tuiles.
- ✓ Carrosserie industrielle, embarcations et caravanes.
- ✓ Plaques métalliques.



CERTIFICATIONS :

- Marquage CE : EN 15651-1 F EXT-INT-CC / EN 15651-3 S / EN 15651-4 PW-EXT-INT-CC
Dop n°: SIB0000144 <http://ce.selena.com/>
- Testé conformément à la réglementation FDA CFR21 § 177.2600 (e) pour le contact indirect avec des aliments. Répété à l'IANESCO. Rapport d'essai n° E16-02573-1
- Certificat A+, produit à très faible émission. Détermination des composés organiques volatils selon ISO 16000.



RÉSISTANCES CHIMIQUES :

Eau, eau savonneuse, eau saline : Très bonne
Acides et alcalis inorganiques dilués : Très bonne



SINTEX MS-35

Fiche
technique
Révision
03/2021

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

SINTEX MS-35 non séché :

| | | |
|---|---------------------------|----------|
| Aspect : | Pâte crémeuse et homogène | |
| Décrochage (ISO 7390): | mm | 0 |
| Tack free (ASTM C-679-71) : | minutes | 10-15 |
| Formation peau (BS 5889 AP.A): | minutes | 20-40 |
| Vitesse de séchage À 23 °C et 55 % H.R. : | mm/jour | 2 - 3 |
| Perte de volume (ISO 10563): | % | 0 |
| Point de rupture (DIN 52451) : | °C | 430 |
| Température d'application : | °C | +5 a +50 |

SINTEX MS-35, séchage (4 semaines à 23 °C et 55 % H.R.)

| | | | |
|---|-------------------------|--|------------|
| Aspect : | Similaire au caoutchouc | | |
| Dureté Shore A (ISO 868): | | | 40 ± 3 |
| Module élastique 100% (ISO 37): | MPa. | | 0,8 – 1,1 |
| Résistance à la traction (ISO 37): | Mpa. | | 1,8 – 2,4 |
| Allongement à la rupture (ISO 37): | % | | 450 |
| Mouvement du joint en service : | % | | 25 |
| Résistance à la température en service : | °C | | -40 a + 90 |
| Résistance aux rayons UV et aux intempéries : | | | Très bonne |

INDICATIONS D'USAGE :

Recommandations pour sceller

Dimension des joints :

Il est recommandé pour une bonne largeur de joint que celui-ci doit être au moins 5 fois supérieur au mouvement maximum espéré.

La profondeur de scellement sera choisie en fonction de la largeur du joint, conformément au tableau suivant (valeurs en mm) :

| | | | | |
|------------|-----|-----|-------|-------|
| LARGEUR | 5/6 | 7/9 | 10/12 | 12/15 |
| PROFONDEUR | 5 | 6 | 7 | 8 |

Pour des largeurs de joints supérieures à 16 mm, la profondeur doit être égale à la moitié de la largeur. Les joints doit avoir une extension comprise entre > 5 mm et ≤ 35 mm.

Formation de joints :

Il faut nécessairement utiliser un matériau de remplissage pour éviter l'adhésion de SINTEX MS-35 sur le fond du joint qui exercerait des tensions inutiles sur le mastic. Cela permet également de réguler la profondeur de calfeutrement et d'obtenir de meilleurs rendements. Le matériau employé doit être inerte, mécaniquement stable, homogène, inoxydable et ne pas adhérer au mastic ni aux matériaux adjacents.

Il est recommandé d'utiliser de la mousse de polyéthylène à cellule fermée et extrudée sous forme de cordons de section régulière, telle que notre : POLITEN-CEL.

Traitement des joints :

Les surfaces doivent être propres et sans graisse. Les coulis de ciment doivent être enlevés. Si nécessaire, nous recommandons de les nettoyer avec un dissolvant non gras, comme l'acétone.

En scellant les surfaces mouillées, assurez-vous que le substrat est propre et exempt de graisse

- PRIMER C-27 Sur des matériaux poreux et pour l'utilisation en général dans le bâtiment.

- PRIMER C-29 Sur des métaux et matières plastiques.

(Voir information technique).

Pour tous les matériaux inconnus de l'utilisateur, du point de vue de l'adhérence, il est recommandé de faire un essai au préalable ou bien consulter notre Département Technique.

Technique de travail :

Couper l'embout de la cartouche, visser la canule et couper en biseau la section désirée, puis introduire l'ensemble dans le pistolet applicateur et remplir le joint avec SINTEX MS-35.

Pour une meilleure finition, protéger les bords du joint avec un ruban adhésif et lisser à la spatule, en retirant le ruban avant que le mastic forme une peau.



SINTEX MS-35

Fiche
technique
Révision
03/2021

Recommandations pour le collage

Les surfaces à assembler doivent être propres, exemptes de poussière et de graisse.

Lorsque les deux surfaces à assembler sont non poreuses, il est recommandé d'appliquer le produit sur l'un des côtés sous la forme de cordelettes fines et avec une distance de séparation entre les cordes de 2-3 cm. Appuyez sur les deux surfaces en évitant autant que possible les corrections. Dans de nombreux cas, il sera pratique de maintenir le panneau ou l'objet avec des cales ou un autre système pendant au moins 24 à 48 heures.

Rendement :

La formule suivante est un guide approximatif pour calculer le rendement pour une cartouche standard de SINTEX MS-35 :

$$L = \frac{300}{A \times P}$$

Soit :

L= Longueur de calfeutrement en mètres obtenus par cartouche.

A= Largeur du joint en mm.

P= Profondeur du joint en mm.

Traitement postérieur :

Il n'est pas nécessaire de protéger SINTEX MS-35 des intempéries. Nonobstant, il peut parfaitement être peint avec n'importe quelle peinture acrylique ou alkyde afin d'être suffisamment élastique.

***Remarques: SINTEX MS-35** peut être peint, mais vu la grande diversité des peintures et des laques, il est recommandé de toujours faire préalablement un essai de compatibilité. Dans le cas de peintures à base de résines alkydes, elles peuvent avoir un séchage plus lent.

STOCKAGE :

Conserver dans un endroit frais et sec.

Durée: 18 mois

PRÉSENTATION :

En cartouches en plastique d'une capacité d'environ 300 cc.

Boîtes de 24 cartouches.

En sac d'aluminium de et 600 ml.

Boîtes de 12 sac.

COULEURS :

Blanc. Noir Beige RAL 1015

Gris. Marron PU

NETTOYAGE :

Le produit frais s'élimine avec un dissolvant organique. Une fois sec, il s'élimine de forme mécanique.

SÉCURITÉ ET HYGIÈNE :

Pendant son séchage SINTEX MS-35 diffuse du méthanol. Ces vapeurs ne doivent pas être inhalées pendant trop longtemps ou en concentrations élevées. Par conséquent, la zone de travail devra être bien aérée. Pour éviter d'éventuelles irritations, éviter le contact du produit frais avec les yeux ou les muqueuses. Si cela se produit, laver abondamment à l'eau et si nécessaire consulter un médecin.

Le caoutchouc obtenu après le séchage peut être manipulé sans risque.

Porter des gants et en cas de tache, se laver avec un détergeant industriel avant que le produit sèche.

NE PAS SE LAVER LES MAINS AVEC DES DISSOLVANTS.

Pour toute information complémentaire, demander la fiche de sécurité du produit.

« L'information de cette fiche technique est fournie de bonne foi, selon les études réalisées par Selena et elle est considérée comme précise. Nonobstant, et compte tenu que les conditions et les méthodes d'utilisation de nos produits échappent à notre contrôle, ladite information ne devra pas remplacer les essais des clients, afin de garantir que les produits de Selena sont entièrement satisfaisants pour leurs applications spécifiques. La seule garantie de Selena est que le produit remplit les conditions de vente actuelles. Par conséquent, le seul recours auquel vous aurez droit en cas de violation de ladite garantie sera limité au remboursement du prix d'achat ou au remplacement des produits dont l'état est différent à celui garanti. Selena Iberia S.L.U. renonce expressément à toute autre garantie expresse ou implicite d'aptitude à des fins non commerciales spécifiques. De même, Selena décline toute responsabilité en cas de dommages ou préjudices imprévus ou conséquents. Les suggestions d'utilisation ne devront pas être interprétées comme une incitation à enfreindre les droits de brevets. Les indications et les données techniques contenues dans cette fiche technique se basent sur nos connaissances et notre expérience actuelle, et nous ne pouvons en aucun cas être tenus pour responsable des conséquences dérivées d'une utilisation inadéquate des produits. Par conséquent, notre garantie se limite exclusivement à la qualité du produit fourni. L'information technique pourra être modifiée sans préavis. Si vous en avez besoin veuillez la demander régulièrement ».



Quilosa - Selena Iberia S.L.U.

Centro empresarial Rivas Futura,C/ Marie Curie 19, Planta 6.1,28521 Rivas, Madrid, Spain,

Tel: +34 902 02 18 02 –Fax: +34 914 999 796, info@quilosa.es, www.quilosa.com