



LA COLLE POUR UNE SECURITE
RENFORCEE DU SYSTEME ARMAFLEX®



- Facile à appliquer
- Résistance élevée, joints étanches à la vapeur
- Spécialement conçue pour les isolants Armaflex®
- Joints étanches à la vapeur

- Pour des températures de fonctionnement allant jusqu'à +105 °C
- Colle industrielle mono-composant
- Faible viscosité, colle séchant à l'air

Données techniques - Armaflex® 520

Description sommaire	La colle Armaflex® 520 a spécialement été conçue pour la mise en œuvre des isolants flexibles Armaflex®, excepté HT/Armaflex®, Armaflex® Ultima et dérivés.
Type de matériau	Colle à base de polychloroprène, sans composant aromatique.
Couleur	Beige
Informations spécifiques	Liquide
Applications	Collage de tous les isolants flexibles Armaflex®, à l'exception de HT/Armaflex et Armaflex Ultima et dérivés.
Caractéristiques particulières	Spécialement conçue pour un collage uniforme des joints des isolants flexibles Armaflex®.
Assemblage	<p>Prière de prendre connaissance des instructions d'installation et des données produit. Température d'application : idéalement +20 °C, pas en-dessous de 0 °C. Pour des températures inférieures à +5 °C ou en cas de forte humidité (au-dessous de 80% environ), la formation de condensation est plus importante sur les surfaces à coller ou sur les films de colle. Dans ce cas, le collage est mauvais voire impossible. Cela peut être testé avec un papier absorbant. La mise en œuvre ne doit pas être réalisée sur des équipements en fonctionnement, ni sur des surfaces directement exposées au soleil.</p> <p>Bien secouer et mélanger avant utilisation. Appliquer un mince film de colle sur les surfaces à assembler à l'aide d'une brosse ou d'une spatule. En cas de collage humide, mettre les pièces Armaflex® en compression durant le temps de prise indiqué au bas de cette fiche. Armacell met à disposition des informations complémentaires sur la mise en œuvre.</p>

Propriété	Valeur / évaluation	Remarque
Domaine de températures		
Gamme de température	Température de service maximale	+ 105 °C
	Température de service minimale ¹	- 50 °C
Autres caractéristiques techniques		
Rendement		Ces valeurs sont données à titre indicatif uniquement.
Stockage et délai de péremption	1 an pour le pot scellé, entreposé dans un endroit au sec, frais et bien ventilé. Ne pas entreposer avec des substances explosives ou des substances à combustion spontanée.	Dans un endroit frais, mais hors gel. La solidification due au gel est réversible.
Point éclair	Environ -15 °C	
Limites d'explosion	Plus basse : approximativement 1,0 vol % ; Plus haute : approximativement 13,0 vol %.	
Classe de danger	Hautement inflammable	Réglementation des liquides inflammables
Stabilité dans le temps	Très bonne	
Résistance en conditions climatiques	Très bonne	
Pré-traitement d'une surface à coller	Nettoyer les surfaces sales et les surfaces d'Armaflex® avec le Nettoyant Armaflex®. Compatibilité avec les supports : très bonne adhérence sur supports métalliques. La compatibilité avec des surfaces de revêtement coloré doit être déterminée par essais. Incompatible avec : asphalte, bitume, peinture à l'oxyde de plomb (à base de pétrole).	Pour plus d'informations, veuillez consulter le Bulletin Technique Armacell n° 17
Classes de transport	Dépend du mode de transport	
Recyclage	Voir FDS CE section 13 (fiche de données sécurité) Les pots vides peuvent être recyclés. Les pots vides peuvent être éliminés selon la réglementation locale. Les pots contenant encore de la colle doivent être éliminés par la filière de traitement des colles en vigueur dans la région.	Les pots doivent être vides. Les pots vides peuvent être recyclés. Les pots contenant encore de la colle doivent être recyclés de la même manière que le produit.
Temps de mise en œuvre ²	A 20 °C : 1. Temps de séchage minimum : 3-5 minutes 2. Mise en compression : 15-20 minutes. 3. Temps de cure : 36 heures	Le temps de séchage dépend de la quantité de colle et des conditions ambiantes.
Fiche de données sécurité CE	Téléchargeable sur le site Internet d'Armacell France. Autre langue, nous consulter.	

1. Pour des températures inférieures à -50 °C, merci de contacter notre Service Clients pour obtenir l'information technique correspondante.

2. Le temps de cure total de la colle est achevé après 168h

Toutes les données et informations techniques se basent sur les résultats obtenus dans les conditions normales d'utilisation. Il est de la responsabilité des utilisateurs, dans leur propre intérêt, de vérifier en temps utile auprès de nos services si les indications et informations sont également valables pour les domaines d'application envisagés. Les instructions d'installation sont disponibles dans notre guide de pose Armaflex®. Pour certains fluides frigorigènes, la température de refoulement peut dépasser 110 °C, veuillez consulter nos services pour plus d'informations. La colle Armaflex 520 et des clips doivent être utilisés pour garantir une installation correcte