

Le **MULTIWELD 250T** est un poste semi-automatique triphasé combinant les procédés de soudage **MIG/MAG**, fil fourré et **MMA**. Son interface intuitive intègre des afficheurs digitaux offrant des réglages simples et précis. Recommandé pour le soudage des aciers, inox et aluminium, le **MULTIWELD 250T** est idéal pour les serruriers et les ateliers de maintenance.

MULTIPROCÉDÉS

- **Soudage MIG/MAG :**
 - fil acier : Ø 0.6 à 1.2 mm
 - fil acier inoxydable : Ø 0.8 à 1.2 mm
 - fil aluminium : Ø 0.8 et 1.0 mm
 - fil fourré (*inversion de polarité*) : Ø 0.9 à 1.2 mm
- **Soudage MMA :** électrodes basiques et rutiles (jusqu'à Ø 5 mm).

RÉGLAGES MIG/MAG OPTIMISÉS

- **Choix du comportement de la gâchette :** 2T ou 4T.
- **Aide au soudage :** tableau en façade aidant l'utilisateur à régler sa tension et son diamètre de fils d'apport selon l'épaisseur du matériau à souder.

INTUITIF

- **Affichage lisible** même par forte luminosité.
- **Interface simple** avec boutons et molettes adaptés aux mains gantées pour faciliter les ajustements.

DÉVIDOIR INTÉGRÉ

- Bobines fils compatibles : Ø 200 / 300 mm
- Motodévidoir 4 galets.
- Raccord torche européen permettant un montage/démontage rapide.

PRÉCHAUFFAGE GAZ CO2 PUR

- Prise préinstallée (36 V - 4.2 A) pour réchauffeur de gaz en soudage sous CO2 pur (réchauffeur non inclus).
- Compatible prise électrique US (*type A*) et EURO (*types C/E/F*).

ROBUSTE

- Carrosserie renforcée.
- Roues renforcées alliant stabilité et manœuvrabilité.
- Support pour bouteille de gaz jusqu'à 4 m³.

ACCESSOIRES (option)

250 A	
ACIER / INOX	ALU
4 m	3 m
040922	040724
	040939


Pinces de masse
250 A - 4 m - 25 mm ²
043794


Porte-électrodes
300 A - 4 m - 35 mm ²
043862

	Galet type A
--------------------------------------------------------------------------------------	--------------

Acier	Ø 0.6 / 0.8	042339
Inox	Ø 0.8 / 1.0	041189
Alu	Ø 0.8 / 1.0	041196
Fil fourré	Ø 0.9 / 1.2	042346

Manomètre

	30 l/min
	041622
	041219
	041646



Livré avec



Tension de soudage

Dynamique d'arc

MIG/MAG : Vitesse d'avance fil (2 > 15 m/min)

MMA : Intensité de soudage

50/60 Hz	A	I ₂ MMA	I ₂ MIG	Ømm		Ømm	Ømm	Electronic Control	m/min	A	MIG-MAG		MMA		U ₀	cm	kg	IP	Chroniony & kompatybilny generator mocy (+/-15%)	
				GAZ	NO GAZ						EN 60974-1 (40°C)	IA (60%)	100%	EN 60974-1 (40°C)						IA (60%)
400 V 3~	16	40 → 250	40 → 250	0.6	0.9	✓	✓	1.6 → 5		2 → 15	0.8	200 A	180 A	200 A	180 A	59	78 x 68 x 37	48	IP 21	10 kW